Ministère de l'Environnement et de la Lutte contre les changements climatiques
Québec

Module – Section 8 – Installation d'un dépoussiéreur à filtre

1. Description du procédé auquel se rattache le dépoussiéreur

1.1 - Identification de l'opération ou de l'équipement auquel se rattache le dépoussiéreur

Séparateurs Magnétiques

1.2 - Nature des produits fabriqués issus de cette opération ou de cet équipement

RTCS (Rio-tinto-chloride-Slag) Magnétique (Stnadard et bas UTh

1.3 - Taux de production de cette opération ou de cet équipement ***(préciser l'unité de référence, de préférence utiliser les t/h)***

Taux moyen : 30TM/h Taux maximal : 35TM/h

2. Description générale du dépoussiéreur

2.1 - Manufacturier

Airex industries

2.2 - Modèle (type et n°)

72W8-6 projet #2566-1

3. Caractéristiques physiques du dépoussiéreur

3.1 - Unité à déplacement d'air

☒ Négatif ☐ Positif

3.2 - Air épuré : Pourcentage de recirculation

☒ en été : 100 % ☒ en hiver : 100 %

3.3 - Nombre de compartiments

1

3.4 - Chaque compartiment peut être isolé

☐ Oui ☒ Non

3.5 - Dépoussiéreur en marche

☒ Continue ☐ Intermittent ☐ Automatique

3.6 - Dépoussiéreur muni d'une conduite de dérivation à l'atmosphère

☐ Oui ☒ Non Si oui, sous quelles conditions la dérivation se fait-elle? :

3.7 - Types de filtres

☒ Sacs ☐ Cartouches ☐ Autre, préciser :

4. Caractéristiques des filtres

4.1 - Nombre de filtres par compartiment

72

4.2 - Nombre de compartiments en opération simultanée

1

4.3 - Surface totale de filtration

84 m^2

4.4 - Nature du tissu

Polyester

4.5 - Température maximale supportable

132 °C

4.6 - Perméabilité originale

900@1260 $m^3/h/m^2$

4.7 - Dimensions

Longueur : 103" Diamètre : 6" Nombre de plis (par cartouche) :

Module – Section 8 – Installation d'un dépoussiéreur à filtre

5. Paramètres d'opération

5.1 - Débit, température et pression des gaz à l'entrée

5172 m^3/h | 20 °C | 250 mm H_2O

5.2 - Rapport air/tissu	5.3 - Humidité maximale des gaz	5.4 - Contrôle de température des gaz
0.17 m/s	amb %	☐ Oui ☒ Non

5.5 – Utilisation de réactifs, s'il y a lieu (lorsque le conditionnement des gaz est requis pour le traitement de contaminants autres que les particules) :

5.6 – Taux d'injection : kg/m^3

6. Nettoyage des filtres

6.1 - Types de nettoyage

☐ Secouage mécanique ☒ Secouage pneumatique ☐ Dégonflage du sac ☐ Anneau mobile

☐ Air à contre-courant (jet d'air) ☐ Ultrasons ☐ Autre, spécifier :

6.2 - Initiation du nettoyage

☒ Minuterie ☐ Perte de charge ☐ Autre, spécifier :

7. Système d'évacuation des gaz

7.1 - Capacité nominale du (ou des) ventilateur (s) de tirage

5172 m^3/h | 20 °C | 250 mm H_2O

7.2 - Débit des gaz au point d'émission	7.3 - Diamètre intérieur de la cheminée à la sortie
5172 m^3/h	N/A m
7.4 - Hauteur de la cheminée à partir du sol	**7.5 - Hauteur de la cheminée au-dessus du bâtiment**
N/A m	N/A m

7.6 - Distance entre le point d'échantillonnage et le point d'émission

N/A m

7.7 - Présence d'un système de détection de fuites

☐ Oui ☒ Non

Module – Section 8 – Installation d'un dépoussiéreur à filtre

8. Caractéristiques des émissions de particules et autres contaminants

8.1 - Niveaux d'émission des contaminants

Noms des contaminants	Émission maximale avant épuration		Émission maximale après épuration		Émission moyenne après épuration		Efficacité minimale de collection garantie (base pondérale, %)
	kg/h	mg/m³ (1-2)	kg/h	mg/m³ (1-2)	kg/h	mg/m³ (1-2)	
							99

Fournir la granulométrie des particules avant et après épuration lorsqu'elle est disponible.

8.2 - Références des niveaux d'émission inscrits au tableau 8.1 *(joindre les pièces justifiant la provenance)*

☒ Émissions calculées par un ingénieur

☐ Caractérisation représentative réalisée selon les méthodes reconnues par le Ministère

☐ Informations fournies par le fabricant de l'équipement d'épuration

☐ Autre :

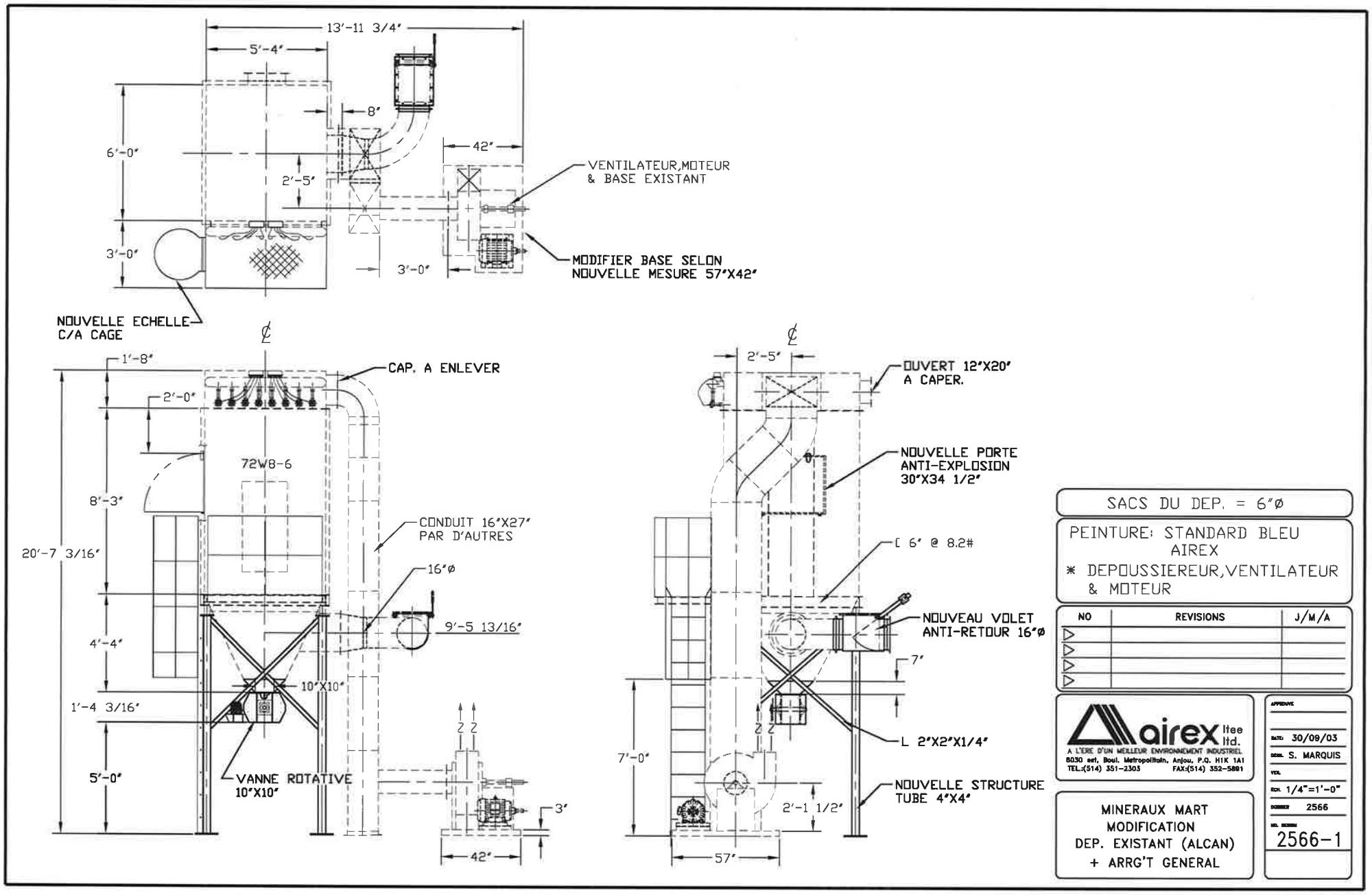
9. Gestion des matières captées

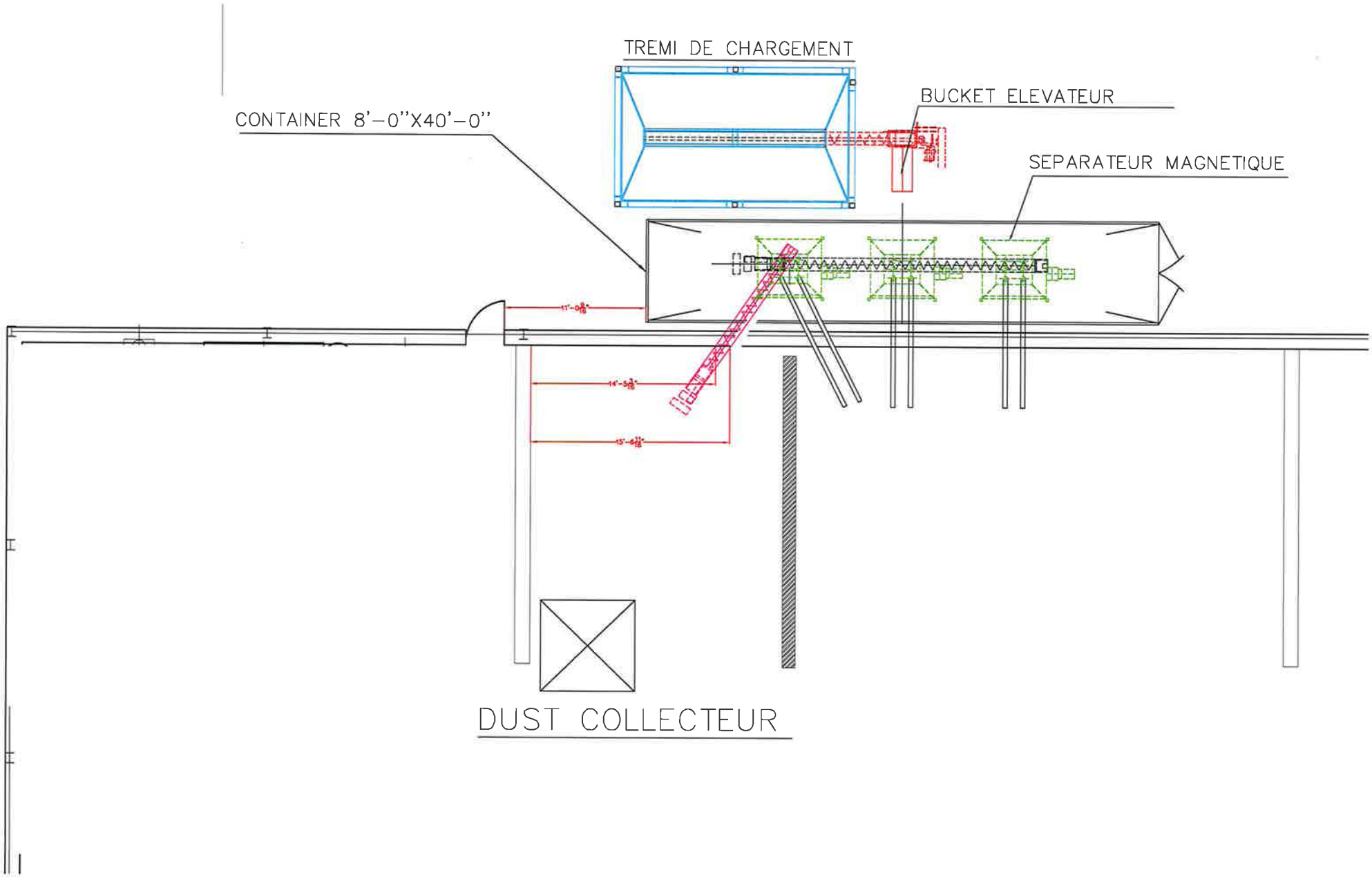
Décrire le mode de manipulation des particules captées de façon qu'il n'y ait aucune poussière dans l'atmosphère visible à plus de deux mètres de la source d'émission (article 12 du RAA).

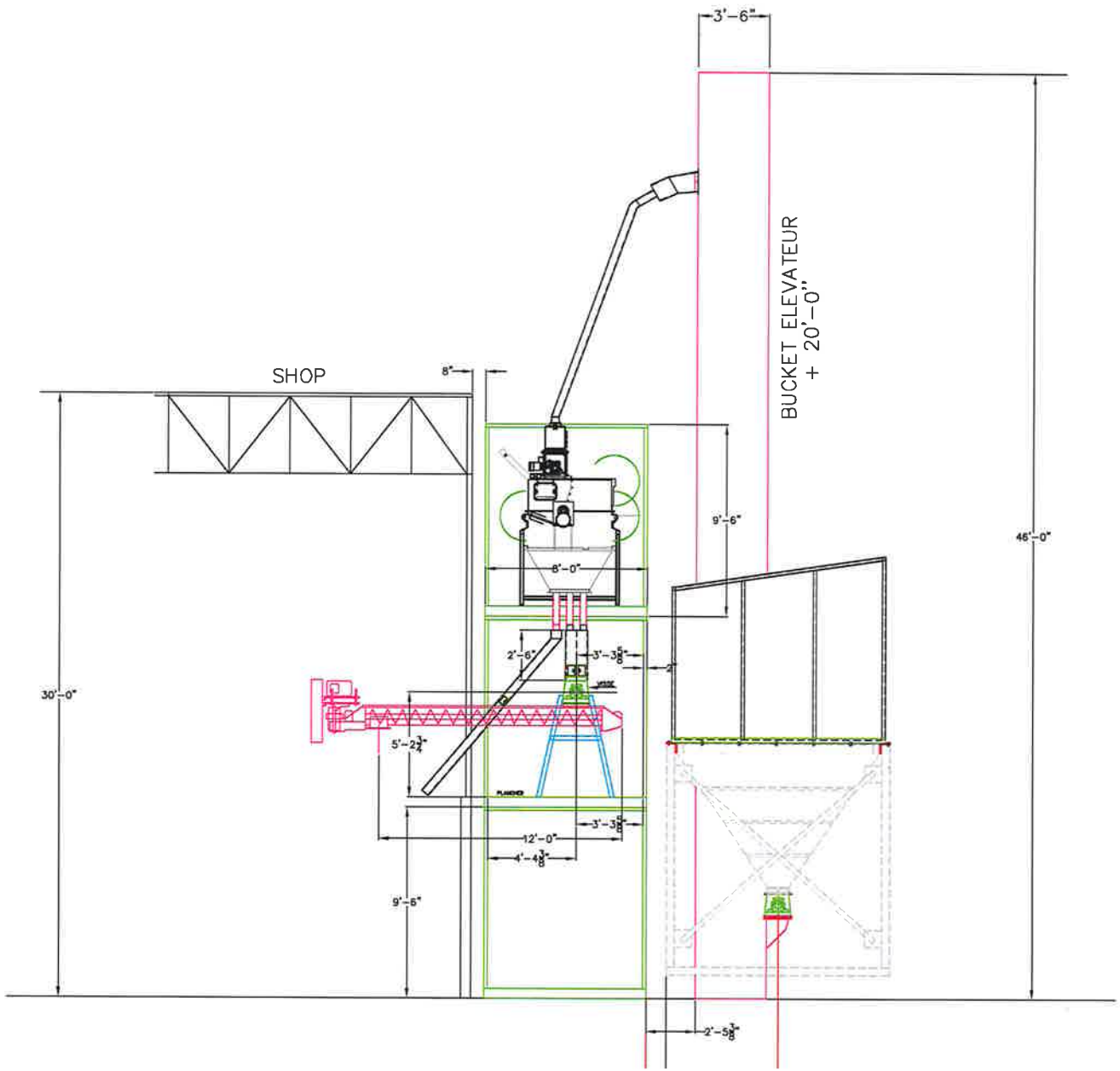
Capturé en sac et remis au client dans son matériel RTCS Standard (fraction magnétique)

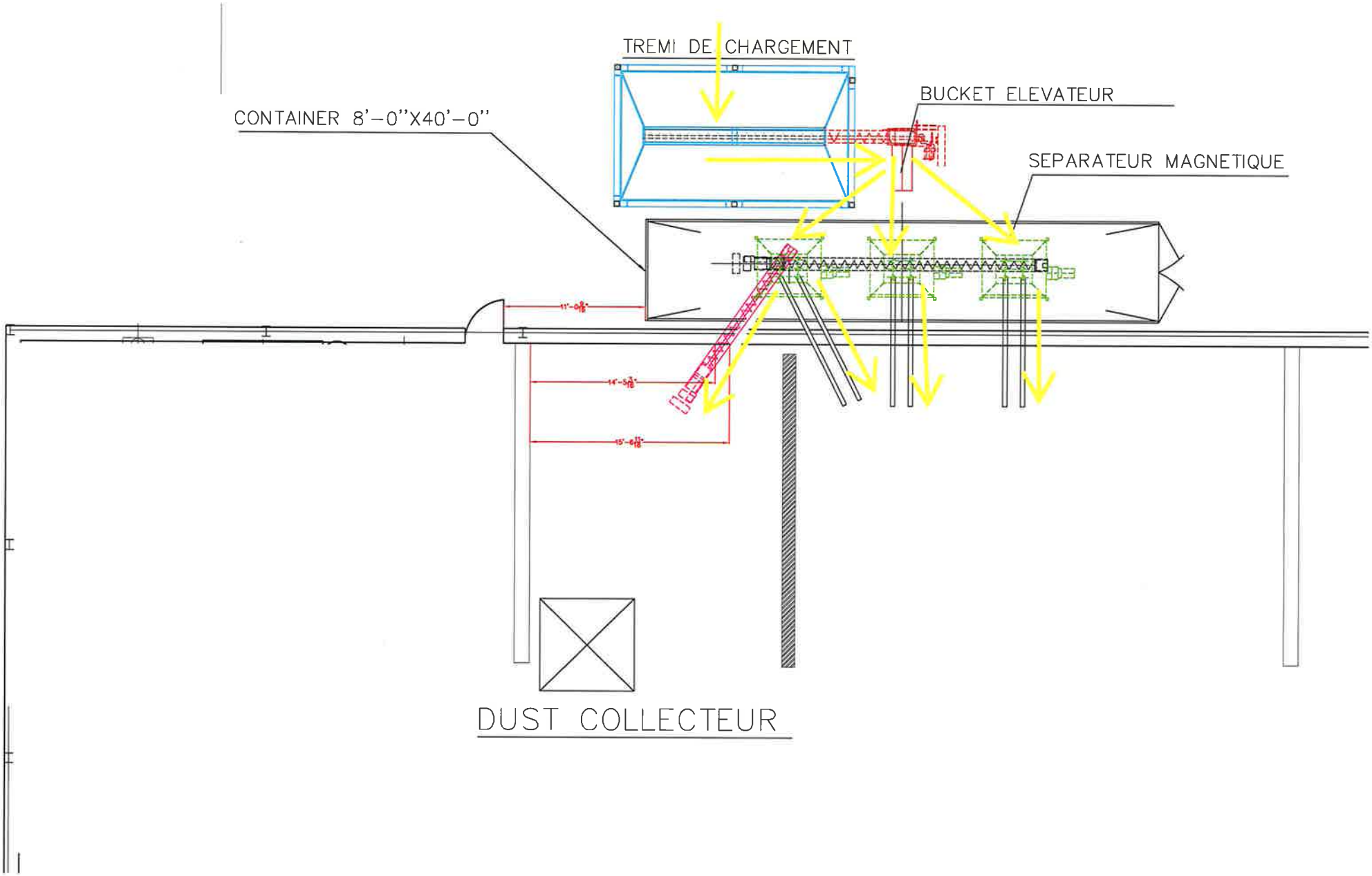
[1] Aux conditions de références (R) (101,3 kPa et 25 °C).

[2] Exprimée sur une base sèche et corrigée au pourcentage d'O_2 ou de CO_2, spécifié selon la norme applicable, s'il y a lieu.


13'-11 3/4"
5'-4"
8"
42"
6'-0"
2'-5"
3'-0"
3'-0"
VENTILATEUR,MOTEUR
& BASE EXISTANT
MODIFIER BASE SELON
NOUVELLE MESURE 57"X42"
NOUVELLE ECHELLE
C/A CAGE
1'-8"
2'-0"
CAP. A ENLEVER
72W8-6
8'-3"
20'-7 3/16"
CONDUIT 16"X27"
PAR D'AUTRES
16"Ø
9'-5 13/16"
4'-4"
10"X10"
1'-4 3/16"
5'-0"
VANNE ROTATIVE
10"X10"
3"
42"
2'-5"
OUVERT 12"X20"
A CAPER.
NOUVELLE PORTE
ANTI-EXPLOSION
30"X34 1/2"
[6" @ 8.2#
NOUVEAU VOLET
ANTI-RETOUR 16"Ø
7"
L 2"X2"X1/4"
7'-0"
2'-1 1/2"
NOUVELLE STRUCTURE
TUBE 4"X4"
57"
SACS DU DEP. = 6"Ø
PEINTURE: STANDARD BLEU
AIREX
* DEPOUSSIEREUR,VENTILATEUR
& MOTEUR
NO
REVISIONS
J/M/A
airex ltee ltd.
A L'ERE D'UN MEILLEUR ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL
8030 est, Boul. Métropolitain, Anjou, P.Q. H1K 1A1
TEL.:(514) 351-2303 FAX:(514) 352-5891
MINERAUX MART
MODIFICATION
DEP. EXISTANT (ALCAN)
+ ARRG'T GENERAL
APPROUVE
DATE: 30/09/03
DESS. S. MARQUIS
VER.
ECH. 1/4"=1'-0"
DOSSIER 2566
NO. DESSIN
2566-1


TREMI DE CHARGEMENT
BUCKET ELEVATEUR
CONTAINER 8'-0"X40'-0"
SEPARATEUR MAGNETIQUE
DUST COLLECTEUR


3'-6"
BUCKET ELEVATEUR
+ 20'-0"
SHOP
8"
9'-6"
46'-0"
8'-0"
30'-0"
2'-6"
3'-3 5/8"
2"
5'-2 3/4"
3'-3 5/8"
12'-0"
4'-4 3/8"
9'-6"
2'-5 3/8"


TREMI DE CHARGEMENT
BUCKET ELEVATEUR
CONTAINER 8'-0"X40'-0"
SEPARATEUR MAGNETIQUE
DUST COLLECTEUR